

ICS 17.160  
H 72

# YS

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 796—2012

YS/T 796—2012

### 钨 坩 埚

Tungsten crucible

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
钨 坩 埚  
YS/T 796—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2012年12月第一版 2012年12月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-24205 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



YS/T 796-2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

### 3.3 尺寸规格及允许偏差

产品的尺寸规格及允许偏差见表1,并应符合供需双方签订的技术图样。

表 1

单位为毫米

外径/ $\phi$	外径 允许偏差	高度/ $H$	高度 允许偏差	壁厚/ $b$	壁厚 允许偏差	底厚/ $\delta$	底厚 允许偏差
60~150	$\pm 2$	50~120	$\pm 3$	5~10	$\pm 1$	15~20	$\pm 2$
>150~200	$\pm 2$	>120~280	$\pm 4$	>10~15	$\pm 2$	>20~25	$\pm 3$
>200~500	$\pm 3$	>280~800	$\pm 5$	>15~50	$\pm 3$	>25~50	$\pm 4$

注：需方如有特殊要求,经双方协商,可提供其他规格的钨坩埚。

### 3.4 密度

产品的密度应不小于 18.0 g/cm<sup>3</sup>。

### 3.5 外观质量

产品外观应光滑、洁净,无裂纹、凹坑、夹杂等缺陷。

## 4 试验方法

4.1 产品的化学成分分析方法按 GB/T 4324 的规定进行。

4.2 产品尺寸用相应精度的量具测量。

4.3 产品的密度按 GB/T 3850 的规定进行。

4.4 产品的外观质量用目视检查。

## 5 检验规则

### 5.1 检查与验收

5.1.1 产品应由供方进行检验,保证产品符合本标准及合同(或订货单)的规定,并填写质量证明书。

5.1.2 需方可对收到的产品按本标准及合同(或订货单)的规定进行检验,如检验结果与本标准及合同(或订货单)的规定不符时,应在收到产品之日起 3 个月内向供方提出,由供需双方协商解决。

### 5.2 组批

产品应成批提交验收。每批由同一牌号、同一工艺、同一规格、同一炉号的产品组成。

### 5.3 检验项目及取样

每批产品的检验项目及取样规定见表 2。

## 前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:西北有色金属研究院、苏州先端稀有金属有限公司、西部金属材料股份有限公司。

本标准主要起草人:倪沛彤、朱梅生、艾建玲、李坚、段海青、陈绍楷、韩明臣。